



Menu *Vegetarien*

Menu du 10 au 14 mars 2025

Menu proposé par la classe
CE1/CE2 de l'école
de Funès Louis

Menu *Vegetarien*



| lundi 10 | mardi 11 | mercredi 12 | jeudi 13 | vendredi 14 |
|--|---|---|---|---|
| pain | pain de campagne | baguettes céréales | pain | pain |
| radis beurre | soupe miso | œuf dur mayonnaise | | carottes râpées |
| omelette nature haricots verts et pomme de terre | nouilles sauté au bœuf et aux légumes | curry de pois chiches avec riz | cuisse de poulet rôtie gratin de brocoli | blanquette de poisson aux fruits de mer blé |
| carré frais | yaourt vanille | ortolan | tomme grise | mage blanc et confiture de fraise |
| banane | litchee frais | pomme de France | orange | |
| <u>goûter des maternelles</u> pain et chocolat au lait yaourt nature sucré | <u>goûter des maternelles</u> beignet à la framboise lait nature commerce équitable | <u>goûter</u> quatre-quarts jus de raisin | <u>goûter des maternelles</u> pain de mie et kiri crème poire | <u>goûter des maternelles</u> pain et confiture orange |

Fruits, légumes et produits laitiers subventionnés dans le cadre du programme de l'Union Européenne à destination des écoles

Menus conformes aux recommandations GEMRCN - JUILLET 2015

Menus susceptibles de modifications en fonction des arrivages

Légende : viande - poisson - œufs / fromages et laitages / fruits et légumes / féculents / divers

Viande de bœuf née élevée et abattue en France

Viande de veau née élevée et abattue en France

Viande de porc née élevée et abattue en France

